



ClearFox®
QuickOne+
Kleinkläranlage



Ein kompaktes, kleines System
zur Abwasserbehandlung mit
SBR-Technologie



Eine Weiterentwicklung des etablierten SBR-Prozesses mit verbesserten Reinigungsstandards und kleinerem Tankvolumen.

Referenzprojekte

Die Zukunft der SBR-Abwasserbehandlung – kleine Tanks mit hoher Reinigungsleistung

Ein-Kammer-Tank mit vollständig belüfteter, biologischer Behandlung dank SBR-Prozesstechnologie

Zertifiziert nach EN12566-3

Hervorragende Reinigungsleistung – BSB₅ von 6 mg/l und Ammoniak von weniger als 1 mg/l

Geringer Stromverbrauch, da das System nicht permanent läuft

Einzigtiger Schlammstabilisierungsprozess mit langen Entschlammungsintervallen

Geringeres Tankvolumen, verglichen mit herkömmlichen Prozessen

Robuste HDPE-Tanks mit geringer Stellfläche für einfache Installation

Tanks mit flacher Bauweise - nur 1,4 m vom Boden bis zum Einlass

Mit innenliegenden Edelstahlverstrebungen – keine äußere Betonstabilisierung notwendig

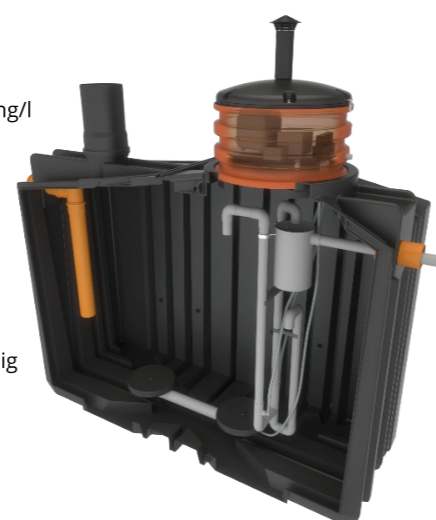
Rechteckige Tanks, dadurch für den Transport optimiert

Keine beweglichen Teile im Abwasser

Steuerung mit einer Vielzahl von Alarmen

Optionale Erweiterungen für die Desinfektion oder Phosphorfällung

Installiert in über 50 Ländern weltweit



1 In Plastiktanks
Plug & Play-Lösung in rotationsgeformten Tanks für bis zu 24 EW.

2 In Betontanks
Module in Betontanks für die oberirdische oder unterirdische Installation für bis zu 300 EW.

3 Ausrüstungssätze
Bausätze für die Installation in lokalen Tanks für bis zu 10.000 Personen.



Frankreich – 6 EW

Hunderte Systeme, installiert an unterschiedlichen Standorten Frankreichs durch unseren Partner Breizho. Neue Projekte und Tankerweiterungen.



Estland – 6, 8, 12 und 24 EW

Als marktführendes Produkt und herausragende Lösung in Estland etabliert. Landesweit installiert durch unseren Partner Septicum.



Ungarn – 6, 12 und 24 EW

Eine bevorzugte Wahl für die Abwasserbehandlung in der Region sowie bei öffentlichen Ausschreibungen.

Besondere Eigenschaften

Unsere Lösungen heben sich von unseren Mitbewerbern durch eine Vielzahl von Alleinstellungsmerkmalen ab. Besuchen Sie unsere Website für mehr Informationen.



Vorteile

Geringe Kosten



Geringerer Stromverbrauch und niedrigere Kosten für die Entschlammung als andere Systeme

Plug & Play



Schlüsselfertiges System für die einfache Installation

Verlässlich

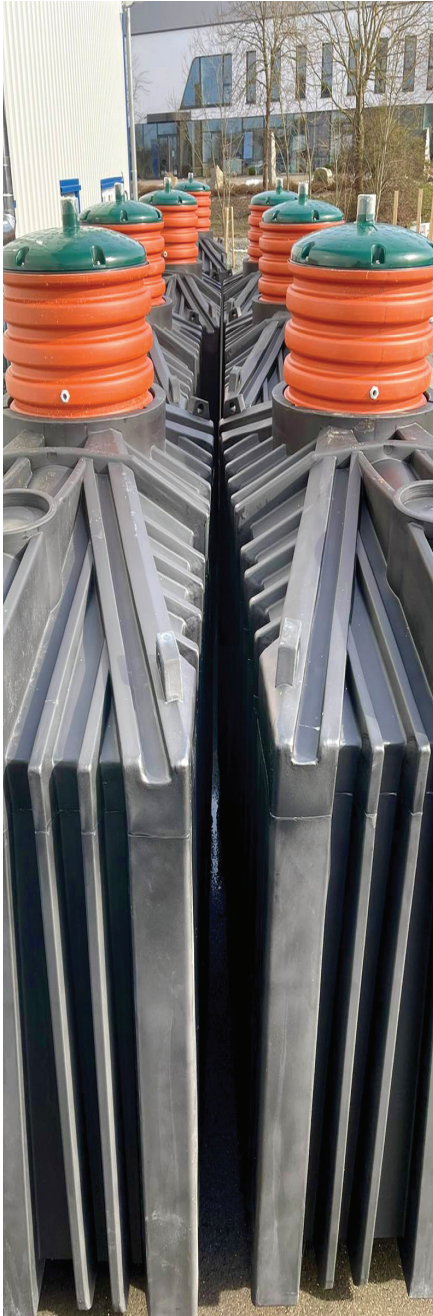


Keine beweglichen Teile im Abwasser und 15 Jahre Garantie auf den Tank



Der QuickOne SBR-Prozess ist von einem unabhängigen Testinstitut geprüft und zertifiziert:

- Zertifiziert nach EN12566-3
- Verkauft in über 50 Länder
- Geringerer Stromverbrauch und niedrigere Kosten als Konkurrenzsysteme
- Fähigkeit, mit Überlast und Unterlast umzugehen
- Herausragende Reinigungsleistung – Ammoniak von <1 mg/l
- Einteiliger, rotationsgeformter Tank mit Edelstahlverstrebungen
- Geruchsneutraler und leiser Betrieb



PPU Umwelttechnik GmbH

Die PPU Umwelttechnik GmbH ist ein Technologieunternehmen mit Sitz in Bayern. Wir entwickeln einzigartige Prozesse zur Abwasserbehandlung mit physikalischen, biologischen, chemischen, filtrierenden und oxidierenden Reinigungsverfahren. Wir bieten komplette und maßgeschneiderte Lösungen für alle industriellen oder kommunalen Anwendungen an. Wir stellen all unsere Produkte und Lösungen in unserem Bayerischen Werk her.

ClearFox®

ClearFox® ist der Markenname für die Produkte und Lösungen der PPU, welche das Unternehmen bereits in die ganze Welt exportierte. Die Systeme sind bereits in Afrika, Europa, dem Nahen Osten, Russland und Asien installiert. Die Marke ClearFox® ist weltweit als herausragender Anbieter für Lösungen zur Abwasserbehandlung etabliert.

Warum sollten Sie sich für PPU entscheiden?

Beste Qualität

Unsere Anlagen und Systeme sind vollständig in Deutschland hergestellt, unabhängig zertifiziert und getestet. Vor der Auslieferung durchlaufen sie ein unabhängiges Genehmigungsverfahren. Kunden in über 50 Ländern weltweit profitieren von ClearFox® Kläranlagen.

Sie sparen Geld

Wir nutzen fortschrittlichste Technologien, welche besonders energieeffizient arbeiten. Ebenso bieten wir Lösungen an, welche vollständig ohne Strom arbeiten. Dadurch sind die Betriebskosten sehr gering oder entfallen komplett.

Kein Risiko

Auf ausgewählte Teile erhalten Sie bis zu 15 Jahre Garantie. Nach dem Kauf kommen keine Mehrkosten auf Sie zu. Alle ClearFox® Kläranlagen arbeiten mit korrosionsfreien Materialien, die auf eine lange Haltbarkeit ausgelegt sind. Wir garantieren mit unseren Systemen die Einhaltung aller vereinbarten Reinigungsstandards.

Exklusive Lösungen

Nur bei uns erhalten Sie patentierte und spezialisierte Lösungen, welche einzigartig auf dem Markt sind. Die ClearFox® DiOx fortschrittliche Oxidation entfernt selbst persistente Verschmutzungen, während unsere ClearFox® DAF ohne Abstreifer arbeitet und somit weniger Wartung benötigt. Die Kaskaden der Festbettreaktoren stimmen wir individuell auf Ihre Anforderungen ab.

Wir bieten Ihnen einen vollständigen Service

Von uns erhalten Sie schlüsselfertige Systeme, bei denen sich die Installationszeit vor Ort auf ein Minimum beschränkt. In unserem hauseigenen Labor analysieren wir Ihr Abwasser, wodurch wir Ihnen die beste Lösung zum besten Preis-Leistungs-Verhältnis anbieten können. Wir übernehmen die vollständige Projektplanung für Sie und stehen Ihnen auch nach dem Kauf mit unserem 24/7-Service zur Verfügung.

Kontaktieren Sie uns

PPU Umwelttechnik GmbH

Carl-Kolb-Str. 6

95448 Bayreuth, Deutschland

+49 (0) 921 150 63 99 0

info@clearfox.com

www.clearfox.de

