







Eine fantastische Innovation in der Oxidationstechnologie, welche mit Leichtigkeit Mikroverunreinigungen und persistenten Substanzen entfernt.

Referenzprojekte

Neuste Spitzentechnologie zur Entfernung persistenter Stoffe, AIPs, inerter CSB, Schwermetallen und anderen Verschmutzungen.

Diamantelektroden erlauben eine hervorragende Reinigungsleistung und passen sich jeder Anwendung an.

Flexible Lösungen für jede Anwendung

Industrielles Abwasser

Eine hervorragende Prozesstechnologie, welche eine Reihe von schwer abbaubaren Stoffen aus verschiedenen Industrien oxidieren kann. Ein automatischer Prozess, welcher keine Chemikalien oder Verbrauchsmaterialien neben der Elektrizität benötigt. Ein breites, elektrochemisches Fenster ermöglicht die Produktion von einem extrem starken Oxidationsmitteln. Die Diamantelektroden halten ein Leben lang.

Kommunales Abwasser

Eine bahnbrechende Technologie, welche als finale oder vierte Reinigungsstufe bei kommunalem Abwasser eingesetzt werden kann. Gezielte Entfernung gelöster Stoffe wie Mikroverunreinigungen, Schwermetallen, pharmazeutischen Rückständen oder anderen persistenten Substanzen, welche sich mit herkömmlichen Verfahren nicht aus dem Abwasser entfernen lassen. DiOx eignet sich hervorragend als finale Desinfektion ohne den Einsatz von Chemikalien.



containerbasierten Modulen für die oberirdische Installation.



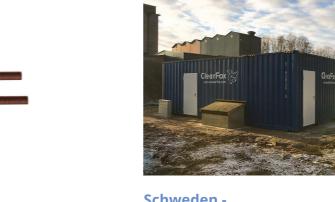
Fortschrittlich

fortschrittlichste Oxidationsprozess auf dem Markt.



Schadstoffentfernung

Entfernung von persistenten Substanzen und Mikroverunreinigungen mit einfacher Bedienung.



Schweden -

Tabakverarbeitung

Fortschrittliche Oxidation und DAF, um alle Spuren von Schwermetallen zu entfernen, um die strengen Einleitvorschriften zu erreichen.

Besondere Eigenschaften



Ukraine - Bergbau

Fortschrittliche Entfernung von Schwermetallen aus stark Bergbauabwasser. belastetem Eine Plug & Play, mudulare DiOx in Kombination mit unserer DAF, um Bergbauabwasser zu reinigen.



Ägypten - Öl und Gas

Entfernung von Metallen und Mikroverschmutzungen Prozesswasser einer Ölbohranlage. Ebenso verwendet für fortschrittliche Oxidation inertem CSB.

Unsere Lösungen heben sich von unseren Mitbewerbern durch eine Vielzahl von Alleinstellungsmerkmalen ab. Besuchen Sie unsere Website für mehr Informationen.



Der DiOx-Prozess ist ein fortschrittlicher, innovativer und marktführender Oxidationsschritt:

Modular und daher einfach in Containern oder in vor Ort errichteten Tanks zu installieren

Keine Chemikalien für den Betrieb notwendig

Einfache Bedienung ohne geschultes Personal

Benötigt ausschließlich Elektrizität, keine weiteren Verbrauchsmaterialien

Unfassbar starker Oxidationseffekt, welcher eine größere Bandbreite an Verschmutzungen beseitigt als die normale Oxidation

Eine perfekte Lösung als vierte Reinigungsstufe für kommunale Anwendungen







PPU Umwelttechnik GmbH

Die PPU Umwelttechnik GmbH ist ein Technologieunternehmen mit Sitz in Bayern. Wir entwickeln einzigartige Prozesse zur Abwasserbehandlung mit physikalischen, biologischen, chemischen, filtrierenden und oxidierenden Reinigungsverfahren. Wir bieten komplette und maßgeschneiderte Lösungen für alle industriellen oder kommunalen Anwendungen an. Wir stellen all unsere Produkte und Lösungen in unserem Bayerischen Werk her.

ClearFox®

ClearFox® ist der Markenname für die Produkte und Lösungen der PPU, welche das Unternehmen bereits in die ganze Welt exportierte. Die Systeme sind bereits in Afrika, Europa, dem Nahen Osten, Russland und Asien installiert. Die Marke ClearFox® ist weltweit als herausragender Anbieter für Lösungen zur Abwasserbehandlung etabliert.

Warum sollten Sie sich für PPU entscheiden? Beste Qualität

Unsere Anlagen und Systeme sind vollständig in Deutschland hergestellt, unabhängig zertifiziert und getestet. Vor der Auslieferung durchlaufen sie ein unabhängiges Genehmigungsverfahren. Kunden in über 50 Ländern weltweit profitieren von ClearFox® Kläranlagen.

Sie sparen Geld

Wir nutzen fortschrittlichste Technologien, welche besonders energieeffizient arbeiten. Ebenso bieten wir Lösungen an, welche vollständig ohne Strom arbeiten. Dadurch sind die Betriebskosten sehr gering oder entfallen komplett.

Kein Risiko

Auf ausgewählte Teile erhalten Sie bis zu 15 Jahre Garantie. Nach dem Kauf kommen keine Mehrkosten auf Sie zu. Alle ClearFox® Kläranlagen arbeiten mit korrosionsfreien Materialien, die auf eine lange Haltbarkeit ausgelegt sind. Wir garantieren mit unseren Systemen die Einhaltung aller vereinbarten Reinigungsstandards.

Exklusive Lösungen

Nur bei uns erhalten Sie patentierte und spezialisierte Lösungen, welche einzigartig auf dem Markt sind. Die ClearFox® DiOx fortschrittliche Oxidation entfernt selbst persistente Verschmutzungen, während unsere ClearFox® DAF ohne Abstreifer arbeitet und somit weniger Wartung benötigt. Die Kaskaden der Festbettreaktoren stimmen wir individuell auf Ihre Anforderungen ab.

Wir bieten Ihnen einen vollständigen Service

Von uns erhalten Sie schlüsselfertige Systeme, bei denen sich die Installationszeit vor Ort auf ein Minimum beschränkt. In unserem hauseigenen Labor analysieren wir Ihr Abwasser, wodurch wir Ihnen die beste Lösung zum besten Preis-Leistungs-Verhältnis anbieten können. Wir übernehmen die vollständige Projektplanung für Sie und stehen Ihnen auch nach dem Kauf mit unserem 24/7-Service zur Verfügung.

Kontaktieren Sie uns PPU Umwelttechnik GmbH

Carl-Kolb-Str. 6
95448 Bayreuth, Deutschland
+49 (0) 921150 63 99 0
info@clearfox.com
www.clearfox.de



